

CERTIFICATO DI ACCREDITAMENTO

Accreditation Certificate

ACCREDITAMENTO N. **229T REV. 02**
ACCREDITATION N.

EMESSO DA **DIPARTIMENTO LABORATORI DI TARATURA**
ISSUED BY

SI DICHIARA CHE **UNILAB Laboratori Industriali**
WE DECLARE THAT **s.r.l.**

SEDE PRINCIPALE/HEADQUARTER
▪ Via Umbria, 22 35043 MONSELICE (PD) - Italia

È CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA
MEETS THE REQUIREMENTS OF THE STANDARD

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018 - Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e taratura
ISO/IEC 17025:2017 - General requirements for the competence of testing and calibration laboratories

QUALE **Laboratorio di taratura (LAT)**

AS **Calibration laboratory (LAT)**

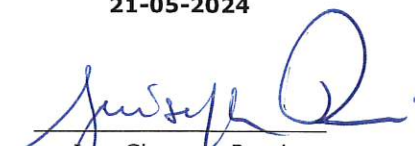
Data di 1ª emissione
1st issue date
22-05-2012

Data di Modifica
Modification date
14-07-2020

Data di Scadenza
Expiry date
21-05-2024


Ing. Rosalba Mugno
Il Direttore di Dipartimento
The Department Director


Dott. Filippo Trifiletti
Il Direttore Generale
The General Director


Ing. Giuseppe Rossi
Il Presidente
The President

L'accreditamento attesta che il Laboratorio ha la competenza per operare quale Centro di taratura ACCREDIA per le grandezze, i campi e le incertezze di misura riportati nella tabella allegata al presente certificato di accreditamento. Il presente certificato non è da ritenersi valido se non accompagnato dalla tabella allegata e può essere sospeso o revocato in qualsiasi momento nel caso di inadempienza accertata da parte di ACCREDIA. La validità dell'accREDITAMENTO può essere verificata sul sito WEB (www.accredia.it) o richiesta direttamente al Dipartimento di competenza. Questo Laboratorio è accreditato in accordo alla norma internazionale ISO/IEC 17025. L'accREDITAMENTO dimostra che il laboratorio possiede competenza tecnica per lo scopo definito. I requisiti del sistema di gestione riportati nella norma ISO/IEC 17025 sono scritti in un linguaggio attinente all'attività di laboratorio e sono generalmente in accordo con i principi della norma ISO 9001 (si veda il comunicato congiunto ISO-ILAC-IAF dell'Aprile 2017).

Accreditation attests that the Laboratory has the competence to operate as calibration Centre of ACCREDIA, for the physical quantities, the range and uncertainty of measurement reported in the table attached to the present accreditation certificate. The present certificate is valid only if associated to the annexed schedule, and can be suspended or withdrawn at any time in the event of nonfulfillment as ascertained by ACCREDIA. The in force status of the accreditation may be checked in the WEB site (www.accredia.it) or on direct request to relevant Department. This laboratory is accredited in accordance with the recognised International Standard ISO/IEC 17025. This accreditation demonstrates technical competence for the defined scope. The management system requirements in ISO/IEC 17025 are written in language relevant to laboratory operations and generally operate in accordance with the principles of ISO 9001 (refer joint ISO-ILAC-IAF Communiqué dated April 2017).

Pag.1 di 1

Organismo accreditato
Accredited body

UNILAB Laboratori Industriali s.r.l.

Via Umbria, 22
35043 MONSELICE (PD) – Italia
www.unilab.info



Riferimento
Contact

Andrea ZAGGIA

Tel.: +39 0429 781280
E-mail: ammi@unigroup.it

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

229T Rev. 02

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Lunghezza
- **Campioni diametrali (cilindrici lisci) (SLN-11)**

Via Umbria, 22
35043 MONSELICE (PD)
Italia

A

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

Settore / Calibration field (SLN-11) **Campioni diametrali (cilindrici lisci)**

| Strumento <i>Instrument</i> | Misurando <i>Measurand</i> | Condizioni <i>Additional parameters</i> | Campo di misura <i>Measurement range</i> | Incertezza <i>Uncertainty</i> | Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i> | Sede <i>Location</i> |
|--------------------------------|-------------------------------|--|---|----------------------------------|--|-------------------------|
| Campioni diametrali | Diametro interno | n.a. | da 5 mm a 100 mm | 0,6 µm | Metodo interno. Taratura per confronto meccanico | A |

Fine della tabella / End of annex

Ing. Rosalba Mugno
Direttore Dipartimento / The Department Director
Laboratori di Taratura